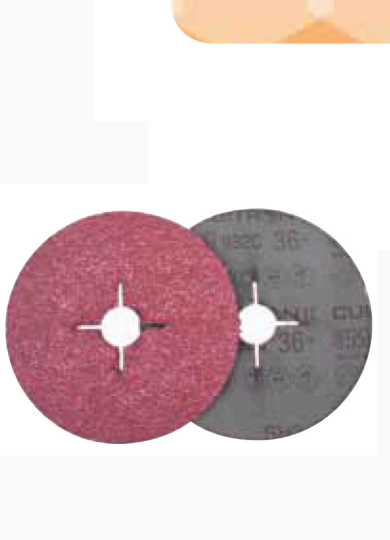


Фибровые шлифовальные круги используются для зачистки сварных швов, шлифовки и доводки поверхности. Благодаря своей гибкой конструкции и особой форме используемых оправок, фибровые круги прилегают большей площадью к обрабатываемому металлу, что позволяет сохранить «плоскость» поверхности, а также не «заваливать» кромку на изделиях с прямым углом.

Фибровые шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 982C

Фибровые круги 3M™ Cubitron™ II 982C используются для обработки черных сталей: удаления усиления сварного шва, заусенцев после газоплазменной резки, окалины и для других операций, связанных с большим съемом металла. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает исключительные характеристики фибровых кругов 3M™ Cubitron™ II 982C: они шлифуют до 4 раз быстрее и служат до 2 раз дольше, чем другие фибровые круги. Это обеспечивает повышение производительности и снижение себестоимости зачистных и последующих операций.

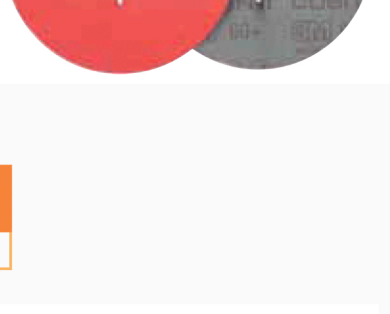
Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+		
115 x 22	55075	27623	27627	13 200	64860
125 x 22	55073	27624	27628	12 200	64861
180 x 22	27698	27740	27741	8 500	64862



Фибровые шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 987C

Фибровые круги 3M™ Cubitron™ II 987C предназначены для обработки нержавеющей стали, никелевых сплавов, бронзы, латуни и других металлов и сплавов, чувствительных к нагреву. Они используются на операциях, требующих большого съема металла: удаления усиления сварного шва, снятия фаски, удаления заусенцев и других дефектов. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает высокую скорость обработки и длительный срок службы кругов 3M™ Cubitron™ II 987C: они шлифуют до 5 раз быстрее и служат до 2 раз дольше, чем другие фибровые круги, что ведет к повышению производительности и снижению затрат на зачистные и последующие операции.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+		
125 x 22	27618	27646	27650	12 200	64861



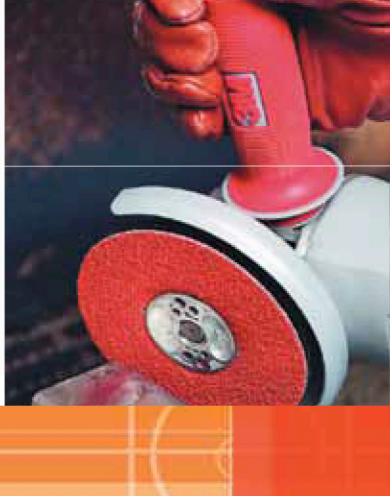
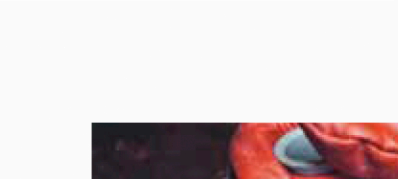
Оправки 3M™ для фибровых шлифовальных кругов

Резиновые оправки 3M™ для фибровых шлифовальных кругов изготовлены из полиамида, что позволяет им выдерживать нагрев, который неизбежно возникает при выполнении шлифовальных работ, и сохранять жесткость. Постоянная жесткость оправки и большее количество коротких ребер по краю оправки обеспечивают лучшую «раскрываемость» абразивного зерна. При этом практически исключается риск засаливания круга и продлевается срок его службы, а высокая агрессивность резания сохраняется до полного износа абразивного слоя. В результате повышается производительность шлифовки и снижаются затраты на шлифовальные круги. Конструкция ребристых оправок 3M™ позволяет наилучшим образом использовать свойства фибровых кругов с керамическим зерном.

Размер, мм	Номер изделия	Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
115 x 22	64860	M14	13 200
125 x 22	64861	M14	12 200
180 x 22	64862	M14	8 500

ВАШ ДИСТРИБЬЮТОР:

ОДО «ОРФЕЙ»
246007, РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ,
Г. ГОМЕЛЬ, УЛ. СОВЕТСКАЯ, 133
+375 (232) 55-60-63
55-60-66
55 60 69
МОБ. +375 (29) 356-52-66
(44) 566-39-99



Фибровые шлифовальные круги 3M™ 785C

Высокопроизводительные фибровые круги 3M™ 785C предназначены для обработки нержавеющей стали, никелевых сплавов и цветных металлов. Керамический оксид алюминия обеспечивает высокую производительность и позволяет избежать прижогов и появления цветовой побежалости на чувствительных к нагреву металлах. Круги 3M™ 785C P36 идеально подходят для удаления сварного шва на конструкциях из алюминия.

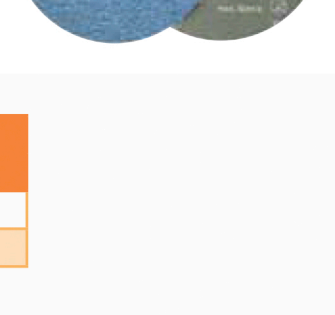
Размер, мм	Зернистость и номер изделия					Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	P36	P60	P80	P100	P120		
125 x 22	88972	88974	88975	88976	88977	12 200	64861
180 x 22	88979	88981	88982	88983	88984	8 500	64862



Фибровые шлифовальные круги 3M™ 581C

Универсальные шлифовальные круги 3M™ 581C с цирконатом алюминия применяются для обработки нержавеющей и мягких сталей, а также черных и цветных металлов. Для удобства хранения и сохранения формы круги 3M™ 581C поставляются в специальном пластиковом контейнере-диспенсере.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	P36	P60	P80	P120		
125 x 22	61755	62757		61760	12 200	64861
180 x 22	61762	61764	61765	61767	8 500	64862



ВАШ ДИСТРИБЬЮТОР:

ОДО «ОРФЕЙ»
246007, РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ,
Г. ГОМЕЛЬ, УЛ. СОВЕТСКАЯ, 133
+375 (232) 55-60-63
55-60-66
55 60 69
МОБ. +375 (29) 356-52-66
(44) 566-39-99



Шлифовальные ленты 3M™ могут быть изготовлены любого необходимого размера.

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F могут использоваться для обработки любых металлов и сплавов – от алюминия и меди до нержавеющей стали и титана. Охлаждающие присадки позволяют избежать прижогов на чувствительных к нагреву металлах. Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F предназначены для операций, связанных со съемом металла, для удаления дефектов и шлифовки поверхности, и могут использоваться как на ленточных шлифовальных станках, так и с ручным шлифовальным инструментом. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F шлифуют до 2 раз быстрее и служат до 4 раз дольше, чем другие шлифленты с керамическим зерном, повышая производительность и снижая затраты на шлифовальные операции.

Минерал	Зернистость			Ширина, мм
Керамический AlOx точной формы	P36+	P60+	P80+	до 1320

Шлифовальные ленты 3M™ 967F

Шлифовальные ленты 3M™ 967F на жесткой полиэфирной основе предназначены для операций с большим съемом металла. Ленты 3M™ 967F специально разработаны для шлифовки твердых металлов и сплавов и чувствительных к нагреву металлов: титана, нержавеющей стали, никель-кобальтовых сплавов. Шлифовальные ленты 3M™ 967F обладают большим ресурсом и отличаются постоянно высокой производительностью на протяжении всего срока службы. Ленты 3M™ 967F используются только для сухой шлифовки при сильном прижиме.

Минерал	Зернистость			Ширина, мм
Керамический AlOx	P24	P60	P36	до 1320

Шлифовальные ленты 3M™ 947D

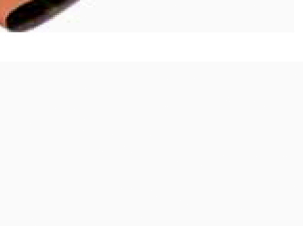
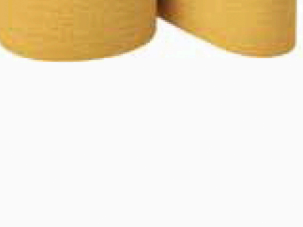
Шлифовальные ленты 3M™ 947D на прочной хлопковой основе отличаются высоким качеством обработки и предназначены для обработки деталей сложной формы с радиусными поверхностями, таких как турбинные лопатки, импланты, медицинский и другой прецизионный инструмент. Благодаря охлаждающим присадкам, это эффективное решение для никелевых сплавов, кобальта, титана и других чувствительных к нагреву металлов. Шлифовальные ленты 3M™ 947D используются для выравнивания текстуры поверхности, шлифовки со съемом металла, удаления окалины, шлифовки сварных швов. Ленты 3M™ 947D предназначены только для сухой шлифовки.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
Керамический AlOx	P40	P60	P80	P120	до 1320

Шлифовальные ленты 3M™ 777F

Шлифовальные ленты 3M™ 777F на основе из влагостойкого полиэфирного полотна могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки. Охлаждающие присадки позволяют обрабатывать чувствительные к нагреву металлы: нержавеющую сталь, высоколегированную сталь, никель, кобальт и другие. Шлифовальные ленты 3M™ 777F используются для широкого спектра применений – зачистки сварных швов, удаления дефектов, шлифовки поверхности. Пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание.

Минерал	Зернистость						Ширина, мм	
Керамический AlO _x	P36	P60	P80	P100	P120	P150	P180	до 1320



ВАШ ДИСТРИБЬЮТОР:

ОДО «ОРФЕЙ»
246007, РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ,
Г. ГОМЕЛЬ, УЛ. СОВЕТСКАЯ, 133
+375 (232) 55-60-63
55-60-66
55 60 69
МОБ. +375 (29) 356-52-66
(44) 566-39-99

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 953FA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 953FA на особо прочной жесткой полиэфирной основе предназначены для плоского шлифования с водой. Благодаря керамическому зерну, эти ленты отличаются высокой агрессивностью, а при небольшом прижиме демонстрируют большой ресурс. Ленты 3M™ Trizact™ 953FA подходят для обработки любых металлов и сплавов. Типичные применения включают полировку плоских заготовок из нержавеющей стали, шлифовку, подготовку под термическое напыление и полировку труб.

Особенности строения шлифовальных лент 3М™ Trizact™ 337DC обеспечивают сьем металла с одновременным финишированием поверхности. Они также используются для подготовки к полировке шлифовальными лентами 3М™ Trizact™ 237AA. Ленты 3М™ Trizact™

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 337DC

Особенности строения шлифовальных лент 3M™ Trizact™ 337DC обеспечивают съем металла с одновременным финишированием поверхности. Они также используются для подготовки к полировке шлифовальными лентами 3M™ Trizact™ 237AA. Ленты 3M™ Trizact™ 337DC подходят для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь и алюминий. Они отличаются постоянно равномерным качеством обработки и большим ресурсом. Ленты 3M™ Trizact™ 337DC предназначены только для сухой шлифовки.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
AlOx	A300	A160	A100	A45	до 635

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 363FC и 463FC

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 363FC и 463FC на водостойкой полиэфирной основе предназначены для плоского и бесцентрового шлифования любых металлов, включая титан. Типичные применения для этих лент включают финишную обработку труб из нержавеющей стали, калибровку плоских заготовок из нержавеющей стали, полировку титановых труб. Ленты 3M™ Trizact™ 363FC и 463FC используются для шлифовки с водой на контактном колесе.

Код продукта	Минерал	Зернистость			Ширина, мм
463FC	SiC	A45	A20	A6	до 635
363FC	AlOx	A35			до 635

Шлифовальные ленты Scotch-Brite™ SC-BL

Шлифовальные ленты Scotch-Brite™ SC-BL предназначены для доводки и финишной обработки металлических поверхностей. Они используются для очистки поверхности, удаления заусенцев, выравнивания текстуры поверхности и нанесения направленной риски (сатинирования). Ленты Scotch-Brite™ SC-BL подходят для обработки любых металлов и могут использоваться как на шлифовальных станках, так и с ручным шлифовальным инструментом.

Минерал, зернистость и цвет					Ширина, мм
A CRS	A MED	A VFN			до 1360
			S SFN	Type T	До 1270

Шлифовальные ленты 3M™ 341D

Универсальные шлифовальные ленты 3M™ 341D на плотной хлопковой основе используются для обработки твердых и мягких пород дерева, паркета, цветных металлов, малоуглеродистых сталей, кожи. Они могут использоваться на любом ленточно-шлифовальном оборудовании – на станках (включая широколенточные) и на ручном инструменте.

Минерал	Зернистость						Ширина, мм
AlOx	P40	P60	P80	P100	P120	P150	до 1320

